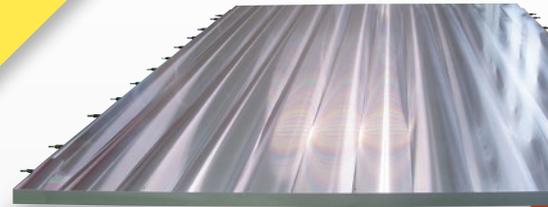


会社案内



## 工業用ヒーター・加熱装置のスペシャリスト

高品位 & 高耐久

小ロット

カスタマイズ



Heat & Technology

株式会社 ヒート&テクノロジー

# H&Tは、工業用ヒーター・加熱装置の最適提案

## ヒーターと製造ライン加熱装置、 両方を提案できるのが、H&Tの最大の強み!!



H&Tは、工業用ヒーターの企画や開発はもちろん、各種製造ライン装置まで対応できる数少ないヒーター関連製品の総合メーカーです。

他社ではやりたがらない、組み込みの加熱装置やラインまでお客様の使用用途や環境を踏まえた設計・製造ができます。

ヒーター業界で30年以上のキャリアを持つエキスパート営業として豊富な経験とノウハウを活かし、現場で使える製品をご提案します。

## H&Tが他社と違う 6つの強み

1



### 小ロット生産

他社がやらない、やれない  
小ロット生産が得意中の得意!

H&Tは、他社が「やらない、やれないこと」でも対応できます。小ロット生産もそのひとつ。ヒーター1基、製造ライン装置1台から製作し、綿密な打ち合わせを行い、お客様のご要望に100パーセントお応えする製品を作り上げます。

小ロットも



大量生産も



小ロット生産にも対応。  
お気軽にご相談ください

2



### カスタマイズ

柔軟な発想で標準品を改良し  
現場で使える最高の“熱”を提案

標準品のヒーターを元にし、カスタマイズ品の企画・提案ができます。製品の仕様変更から性能アップに関わる改良まで、柔軟な発想で最高の「熱」を創造します。カスタマイズの企画提案力もH&Tの大きな特長です。

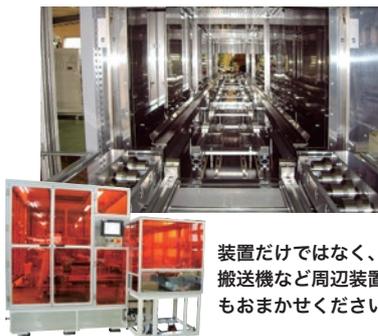
4



### ラインへの組み込み提案

ヒーターはもちろん、  
加熱装置のライン組み込みもOK!

各種ヒーターの単体品だけではなく、製造ラインへの組み込み提案ができます。H&Tは、ヒーターはもちろん、各種加熱装置やその周辺機器について、製造技術やノウハウ、長年の経験を持ちますので、安心しておまかせいただける数少ないメーカーです。



装置だけではなく、  
搬送機など周辺装置  
もおまかせください

5



### 技術がわか

お客様ニーズを細やかにくみ取り  
カタチにする“熱”の技術営業が担当

H&Tは「高品位」「高耐久」「高信頼性」を製品開発コンセプトとし、産業用/工業用ヒーター、加熱装置の提案・開発・製造を行います。熟練スタッフが、企画提案段階から製造、納品まで責任持って担当させていただきます。

電熱ヒーター業界で30年以上の

# でモノづくりに貢献します！

H&Tがご提案できるもの

工業用ヒーター  
産業用ヒーター



加熱装置  
周辺機器



## ズ対応



新しい発想のヒーターや加熱装置を提案・製作可能

3



## 国内生産による自社工場を完備

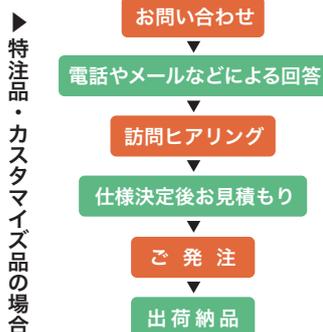
すべての製品が純国産品  
高品位ヒーターを短納期で提供

品質向上と短納期のため、全製品を自社国内工場生産します。ヒーターをはじめ電熱機器類の製造を長年手がけており、生産設備も充実。熟練技術者による「MADE IN JAPAN」の名に恥じないモノづくりが自慢です。



H&T製品は、すべて国産品。もちろん耐久試験等で品質も保証

## るプロ営業



6



## 営業範囲は日本全国、海外拠点にも対応

日本全国、北から南までお伺いします！  
海外拠点への導入もぜひご相談ください

H&Tの営業範囲は日本全国。また海外にもご対応可能ですので、アジアやヨーロッパなどの工場への導入も完全サポート。お客様の条件やご予算に合わせ、国内外の拠点へスピーディーに納品いたします。



国内から海外まで幅広い営業範囲でお客様をサポート

ビジネス実績でベストなご提案

# 工業用ヒーター

工業用ヒーターの基本形はもちろん、カスタマイズ品にも対応

H&Tがご提供する各種ヒーターのご案内です。絶縁体（マグネシア※タイプ、マイカタイプ）別に各種ヒーター製品をラインナップしています。

お客様の用途、使用条件に合わせたカスタマイズ品にも対応できます。詳しくは当社ホームページをご覧ください。

また、ホームページに記載の無い製品についても、ご相談ください。

※マグネシア：95～99%が酸化マグネシウム (MgO) の絶縁材

## ■ 絶縁体（マグネシア）ヒーター

### シースヒーター

工業用/産業用ヒーターの定番品  
高性能・耐久力・安全性を徹底追求



#### 主な特長

- ・単体品にストレート型とU字型があり、複合体として組み合わせて使用
- ・メタルシース内に高純度酸化マグネシウム(マグネシア/MgO)を充填し、高い熱効率性と高絶縁力を実現
- ・発熱体自体を大気に露出させず、酸化による劣化を最小化
- ・強度・堅牢性が高く、衝撃や振動による断線・偏芯、断線から保護
- ・金属シースと発熱体は完全に絶縁され、漏電・感電の心配なし

#### 使用用途例

乾燥

除湿

加熱  
(気体/液体)

融解  
(金属/油脂類)

#### 機能の特性

強度・堅牢

高い熱効率性

取付の簡易性

優れた耐久性

優れた安全性

広範囲な適応性

#### 産業ジャンル

食品加工業、繊維加工業、プラスチック製造加工業、印刷関連業、塗装業、自動車部品製造業、造船業など

### フランジヒーター/ プラグヒーター

気密性を必要とするならフランジ  
取り付けの簡易性を求めるならプラグ



#### 使用用途例

乾燥

除湿

加熱  
(気体/液体)

融解  
(金属/油脂類)

#### 産業ジャンル

食品加工業、繊維加工業、印刷関連業、プラスチック製造加工業、塗装業、自動車部品製造業、造船業など

### カートリッジヒーター

狭小スペースや複雑形状の加熱に最適  
耐環境性に優れ、防水型も用意



#### 使用用途例

局部加熱

直接加熱  
(気体/液体)

#### 産業ジャンル

食品加工業、繊維加工業、半導体製造業、プラスチック製造加工業、包装品製造など

## 鑄込みヒーター

熱伝導性を高め、対象物を均一に加熱  
長寿命、メンテナンス性もバツグン



使用用途例

乾燥

加熱

産業ジャンル

食品加工業、繊維加工業、プラスチック製造加工業、半導体・液晶製造業など

## ホットプレート

独自設計のシーズヒーターを特殊配列により  
表面温度は常に均熱を保持



使用用途例

乾燥

加熱

産業ジャンル

食品加工業、繊維加工業、プラスチック製造加工業、半導体・液晶製造業など

## その他のヒーター

### サーキュレーションヒーター/ダクトヒーター

その他、様々なヒーターのご提供が可能  
お問い合わせください



使用用途例

#### ■ サーキュレーションヒーター

オイル、水、化学薬品、各種ガス（気体）の加熱や温度保持に最適。  
防爆仕様にも対応可能

#### ■ ダクトヒーター

エア配管などのインラインに容易に接続して加熱。  
設定温度も自在に調節可能

## ■ 絶縁体（マイカ）ヒーター

### パネルヒーター

ご要望の形状にて製作  
輻射熱を利用し被加熱物を効率よく加熱



使用用途例

乾燥

加熱

産業ジャンル

食品加工業、繊維加工業、プラスチック製造加工業、半導体・液晶製造業など

### バンドヒーター/ スペースヒーター

薄型・軽量のバンド状と板状ヒーターで  
様々な被加熱体の表面加熱をカバー

#### ■ バンドヒーター

#### ■ スペースヒーター



使用用途例

加熱

産業ジャンル

プラスチック製造加工業、金属加工業、半導体・液晶製造業など

# 加熱装置 / 周辺機器

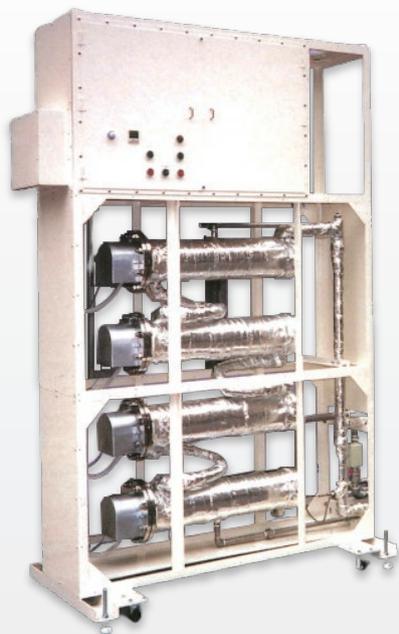
工場内の装置からFAライン組み込みまで用途や環境を選ばず製造可能

H&Tは、ヒーター開発技術を活かした加熱装置や周辺機器まで対応できる、数少ないヒーター関連製品の総合メーカーです。豊富な経験とノウハウを活かし、他社では提案しきれない製造ラインへの組み込み対応まで、お客様のご要望を踏まえた設計・製造が可能です。開発品や特殊仕様品、企画段階からのご対応もできますので、まずはご相談ください。海外工場への設置対応も、実績があります。

## ■ 加熱装置

### 純水加熱ユニット

ヒート&テクノロジーの純水加熱ユニットはあらゆる場面で使用することが可能です！



半導体製造ラインのシリコンウェハーや液晶製造ラインのガラス基板、そのほか電子部品などの洗浄作業に使われる「純水」を加熱・維持させる液体加熱装置。液体をスピーディーかつ効率・経済的に加熱できます。薬液など使用できない業界での洗浄に最適な装置です。

省サイズの小型・コンパクト設計なので、設置場所の占有面積を最小化できます。ガスボイラーが不要なので、既存の工場ラインや機械、装置などに後付け可能。本体前面に制御盤を装備し、取り扱いや操作性の良さも追求しています。

#### 主な特長

1. 純水や洗浄水を循環（またはワンパス）で昇温。液体温度を一定かつ効率的に保持
2. 純水だけではなく、液体・気体を問わずご対応可能
3. 小型・コンパクトで設置場所を選ばない、省サイズ設計を採用。底面にキャスターを装備するため、移動・移設も容易
4. ガスボイラーいらずなので初期導入の手間ひまを削減
5. 接液部は、耐久性の高いステンレス材（SUS316L電解研磨）を採用。石英管のような破損やコンタミトラブル（純水への不純物溶出）の心配が不要
6. 自動温度制御機能と、異常発生時の安全回路を搭載。簡単運用と、万が一のトラブルにも対応可能
7. 使用用途や使用環境などに合わせ、カスタマイズ可能

#### 主な用途



半導体



シリコン  
ウェハー



液晶パネル



化粧品

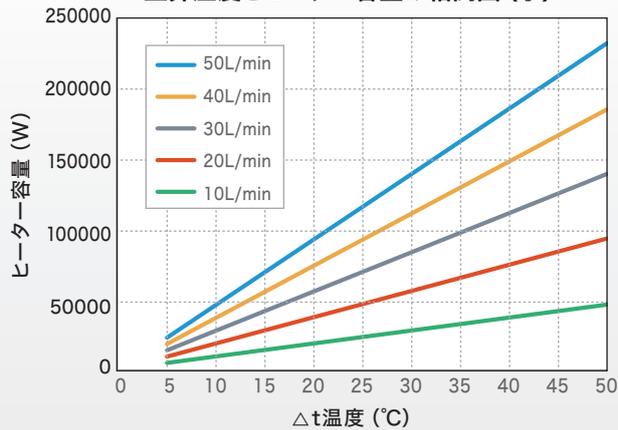


食料品



医療・研究

上昇温度とヒーター容量の相関図(水)



※ ご使用になる被加熱液体の種類や濃度、加熱温度など使用条件をお知らせください。  
使用条件に適合した設計・仕様にカスタマイズします。

液体を加熱するのに必要な容量(水)

単位 [W]

流量 L/min	Δt (°C)									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
10	4651	9302	13953	18605	23256	27907	32558	37209	41860	46512
20	9302	18605	27907	37209	46512	55814	65116	74419	83721	93023
30	13953	27907	41860	55814	69767	83721	97674	111628	125581	139535
40	18605	37209	55814	74419	93023	111628	130233	148837	167442	186047
50	23256	46512	69767	93023	116279	139535	162791	186047	209302	232558

## ロールtoロール加熱炉

フィルム、シート等のワークを流しながら加熱（アニール）するのに最適な加熱炉です。炉内にロールを設置した上で、ロール寸法をワークに合わせ、最適な本数・配列でワークを保持しながら所定の温度まで、均熱にアニールします。



主な用途

フィルム、シート等の乾燥、加熱  
その他、バッチ式、コンベアー式にも利用可能

## 遠赤外線加熱装置

遠赤外線セラミックヒーターと熱風の併用により低温から高温までスピーディーに加熱することができます。多様な処理が可能ですので、広範囲にご利用いただけます。



仕様例

外形寸法	L4000×D1125×H1350mm
炉体	炉長=2800mm 炉内装=SUS
搬送コンベア	SUS特殊キャリアプレート
コンベアスピード	0.3~3.0m/min
ヒーター	遠赤外線照射ヒーターおよび熱風用フィンヒーター
温度	250°C MAX デジタル温度設定表示
温度制御	PID制御
電源	AC200V-3φ 50/60Hz 13kVA
オプション	温度記録計 クリーン搬送 (ウォーキングコンベア) 下面照射ヒーター

■ 押出成形機向け関連装置

## 金型ロール温度調節器

自社設計によるシーズヒーターを設置することで油（オイル）や水、各種液体を高効率に加熱。安定した温度による吐出が自慢です。



主な用途

金型温度調節やシートロールの表面温度の加熱、各種液体を加熱して被加熱物を加熱する目的や、直接加熱ができない場合などにも有効

## 冷却ユニット

タンク容量や冷却能力、吐出量を自由に選択可能。H&T独自の設計による「H&T冷却ユニット」により高効率な冷却能力を実現。特に押出成形機のシリンダー冷却に使用されており。H&T冷却ユニットは、高効率な熱交換器によって樹脂温度の安定が図れます。

小型から大型の産業機器、また、食品向け装置まで対応します。特殊仕様や材質など、お客様のご要望に最適にカスタマイズしますのでご相談ください。



主な用途

各種食品・穀物加工品の加熱・乾燥  
紙、プラスチック、フィルムの加熱・乾燥  
粉体の乾燥や、薬品、肥料、生ごみの乾燥

■ その他加熱ユニット

## 遠赤外線乾燥コンベア

遠赤外線照射と熱風循環の併用による給気循環で、高精度な温度コントロールが可能です。

高速、高品質で、安定した生産を実現します。また、搬送方式（ベルト、ローラー等）については、サイズや必要とする温度条件等にも幅広く対応いたします。



仕様例

投入部	1000mm (排熱フード含む)
加熱炉長	2000mm (1ゾーン)
排出部	1500mm (冷却ユニット含む)
全高	1300mm
駆動方式	インバーター制御モーター 0~8m/分
搬送方法	ガラスクロス テフロンコート メッシュベルト (ローラー搬送も可能です)
有効幅	650mm
蛇行防止	ベルトオートガイド (自動ベルト蛇行調整ユニット)
加熱方式	遠赤外線照射及び熱風循環方式

温度制御方式	PID制御
温度調節機	デジタル式温度調節計
冷却装置	軸流ファン
安全装置	モーター過負荷サーマルリレー 過昇温防止装置
警報装置	ブザー及びシグナルタワー
電源	AC200V-3φ 50/60Hz 13kVA

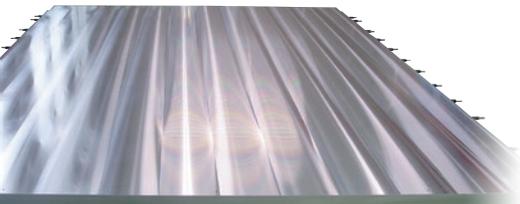
## 応用事例多数。 技術応用と工夫で、最適なお提案が可能です!!

H&Tは、ヒーター関連製品の総合メーカーです。  
長年にわたる豊富な経験とノウハウがあり、多様なご要望にお応えすることができます。

### 1 スリットコーター ⊕ ロールtoロール加熱炉

ユニット化で塗布から乾燥、巻取りまで1工程対応により、  
コストダウン&作業時間を大幅短縮

H&Tスリットコーターでフィルムに有機EL材を均一な膜厚で塗布し、そのままロールtoロールにてアニール炉を経由して、乾燥・巻取りまで行うことができます。  
アニール炉の熱源は、熱風、セラミックヒーター、シースヒーターなど、ご要望や仕様により選択できます。



### 2 ホットプレート

液晶ガラス基板サイズ、G5-G6は1プレートで、  
G8~G10までの基板も、最小数の構成で提供可能

H&Tホットプレートは液晶ガラス基板で例えると、現在主流のG5、G6のサイズは1プレートのホットプレートにより、表面温度を均一（設定温度±1%ターゲット）にすることができます。

その技術を応用し、G8~G10までの基板も、最小数のホットプレートで構成できます。  
また、真空中でご使用できるホットプレート（各種ヒーター）もご用意しております。

### 3 純水加熱装置 (サーキュレーションヒーターのユニット化)

技術の応用で、安価で高性能な純水向け加熱装置をご提案  
パーティクル発生も抑制

H&Tサーキュレーションヒーターは、単体で気体・液体の加熱ができますが、サーキュレーションヒーターを組み合わせることで、半導体・液晶・太陽電池の製造現場にて、ワーク・材料の rinsing 用純水の加熱装置にもご使用いただけます。純水加熱装置は、ユニット化する事で加熱・電気制御・流量調整などを1台で全て行うことができます。  
高額な石英管を使用しなくても、H&T純水加熱装置であれば安価で高性能、かつ、パーティクルも発生しません。



## 工業用ヒーターで加熱する対象物

電気エネルギーを使う加熱方式には、「電磁波」「誘導」「抵抗」「アーク」がありますが、H&T製の工業用ヒーターは、熱伝導体（銅・鋼・ステンレス・アルミニウムなど）に対して電気を流して加熱させる「**抵抗加熱方式**」を採用しています。

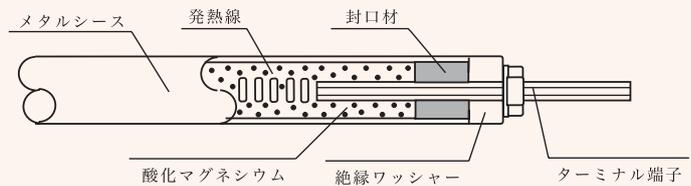
工業用ヒーターで加熱する被対象物は、「気体（空気）」「液体（水、油など）」「固体（金属）」があり、ヒーターの発熱体（発熱部）がそれらを温めることで熱エネルギーを作り出します。



## 電熱ヒーターのしくみ

工業用ヒーターでもっとも普及をしている「シーズヒーター」を例に、電熱の仕組みをご紹介します。シーズヒーターは、自由に曲げ加工が可能のため、「**鑄込みヒーター**」などの内部熱源ユニットとしても利用されています。シーズ材は、銅や鋼、ステンレス、アルミが使われ、使用条件に応じて選択が可能です。

シーズヒーターは、円筒形外装ケース「**メタルシース**」の中心に銅や鋼などの「**金属パイプ**」とコイル状の「**発熱線**」が仕込まれています。メタルシース内には、電気断絶材として粉末化した「**酸化マグネシウム**」を高圧圧縮して充填されています。ターミナル端子から通電されることで、発熱線が熱エネルギーを持ち、酸化マグネシウムを介してメタルシースへ熱伝導します。



シーズヒーターの断面構造図。  
金属製のシース内には、酸化マグネシウムが高圧圧縮で充填されている

### 電力

電気による単位時間あたりの仕事率のこと。

$$P=EI=I^2R$$

### ジュール熱

電気抵抗 R (Ω オーム) の抵抗体に電流 I (A アンペア) を t 秒間連続して流した際に、抵抗体内に発する熱量 Q (J ジュール) を示す式。

$$W = \frac{I^2 R t}{4.186} = 0.24 I^2 R t \text{ カロリー [cal]}$$

### 熱量の単位

水 1g を 1°C 上昇させる熱量を 1 (Cal カロリー) で表す。  
また、キロカロリー (kcal)、キロワット (kw) 時でも表す。

$$1[\text{kcal}] = 4186 \text{ ジュール [J]} [\text{W}, \text{秒}]$$

### オームの法則

抵抗 R (Ω オーム) の抵抗体に電圧 E (V ボルト) をかけると、電流 I (A アンペア) が流れる。

$$I = \frac{E}{R} \text{ [A]} \quad E = IR \text{ [V]} \quad R = \frac{E}{I} \text{ [}\Omega\text{]}$$

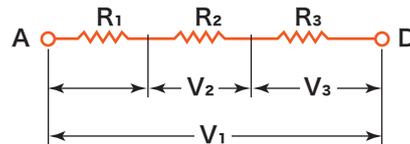
I = 電流 [A (アンペア)]    E = 電圧 [V (ボルト)]  
R = 電気抵抗 [Ω (オーム)]    t = 時間 [S (秒)]

### 直列接続の合成抵抗

直列接続されている各抵抗に流れる電流は同じ。各抵抗の電圧降下を  $V_1, V_2, V_3$  と定義し、そこに流れる電流を I (A) とすると、以下の式となる。

$$V_1 = IR_1 \quad V_2 = IR_2 \quad V_3 = IR_3$$

$$\text{合成抵抗 [R]} \quad R = R_1 + R_2 + R_3$$

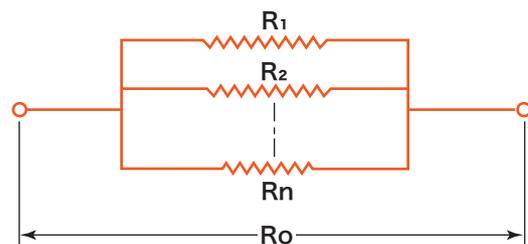


図のAD間の電圧 V (V) は、各抵抗の電圧降下の和となる。  
その数式は、以下のとおり。

$$V = V_1 + V_2 + V_3 = IR_1 + IR_2 + IR_3 = I (R_1 + R_2 + R_3)$$

### 並列接続の合成抵抗

抵抗  $R_1, R_2, R_3, \dots, R_n$  (Ω) のものを全部並列に接続した際の合成抵抗 R (Ω) は、以下の式となる。

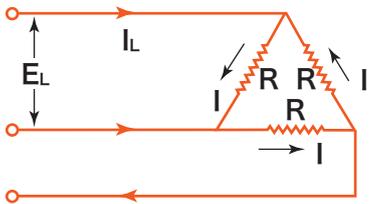


$$R_0 = \frac{1}{\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \dots + \frac{1}{R_n}} \text{ [}\Omega\text{]}$$

## 三相交流回路

線電圧 E (V) の平衡三相交流回路にデルタ (Δ) またはスター (Y) 結線した場合の電圧、電流、電力を表すと以下ようになる。

### Δ結線

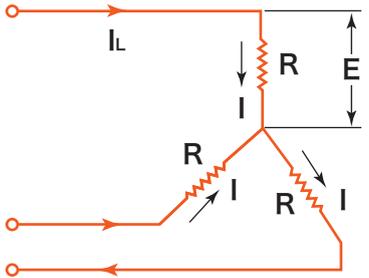


$$I_L = \sqrt{3}I [A]$$

$$I = \frac{E_L}{R} [A]$$

$$W = 3E_L I = \sqrt{3} E_L I_L [W]$$

### Y結線



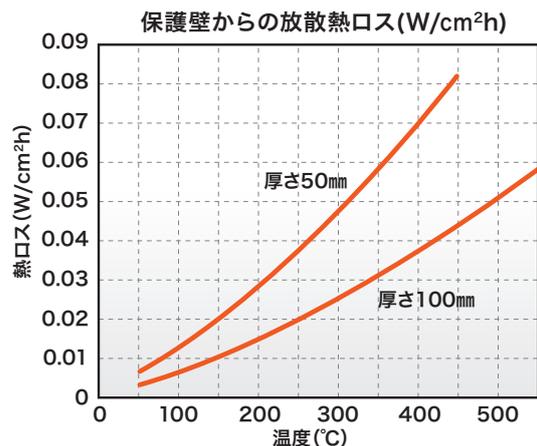
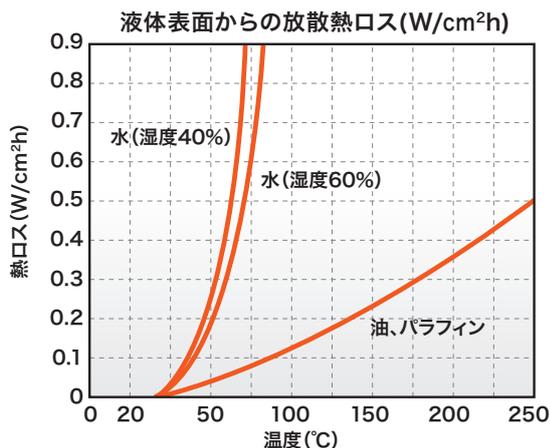
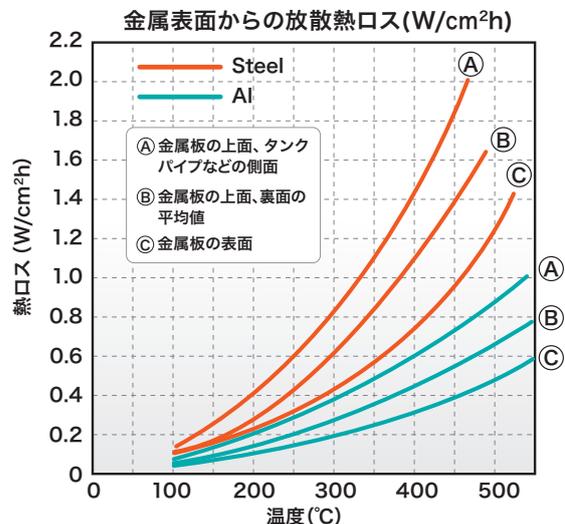
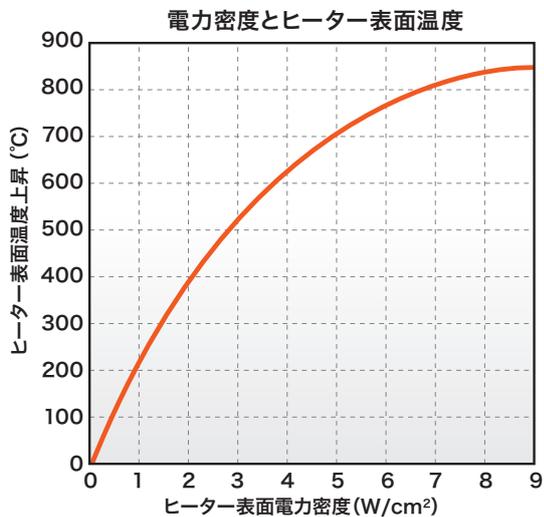
$$E_L = \frac{E}{\sqrt{3}} [V]$$

$$I = I_L = \frac{E_L}{R} = \frac{E}{\sqrt{3}R} [A]$$

$$W = 3E_L I = \sqrt{3} E_L I_L [W]$$

$E_L$ =線電圧 (V)     $I_L$ =線電流 (A)  
 $I$ =相電流 (A)     $R$ =抵抗 (Ω)  
 $W$ =電力 (W)     $E$ =相電圧 (V)

### ■ 参照グラフ



## 電力と熱量について

電気は、一般的に電力単位として[kw(キロワット)]を使う。電力を表すには、[kWh(キロワットアワー)]を用いる。

例えば、出力10kWhの電熱器を1時間稼働させると、そのエネルギーは10kWhとなる。また、1kWhの電熱器を10時間稼働させた場合も10kWhとなる。

ちなみに、kWhを [kcal] に直すと、1kWh=860kcalとなる。

## 熱容量 (kW) 算出方式について

$$Q_1 = \frac{\text{重量 (kg)} \times \text{比熱 (kcal/kg}^\circ\text{C)} \times \text{上昇温度 (}^\circ\text{C)}}{860} [\text{kW}]$$

$$\frac{W/\text{cm}^2 (\text{熱ロス諸表より}) \times \text{表面積 (cm}^2\text{)}}{1000} [\text{kW}]$$

$$Q = Q_1 + Q_2$$

※1 計算値kW数に対して30%増とする

※2 熱ロス計算の場合は、上面側面、底面の区別、および保温材料の種類、厚み、方法などを十分に考慮する

## 大気中に置かれた物体面からの熱損失について

大気中に放置された面から自然対流により失われる熱量Qは、面の寸法、形状、温度などに影響され、以下の式で表す。

$$Q = C \times 46 \cdot 10^{-6} (\Delta t)^{54} [\text{kcal/cm}^2\text{S}] \quad Q = \text{熱量}$$

$$= C \times 1.66 (\Delta t)^{54} [\text{kcal/m}^2\text{h}] \quad C = \text{面の種類や位置などによる定数}$$

$$\Delta t = \text{面と記憶との温度差 (}^\circ\text{C)}$$

## すべてはお客様のため、そして社会のため 最良の工業用ヒーターづくりで社会へ貢献

H&Tは、新しい時代のお客様ニーズにおける高品質かつ安全性の高い、工業用ヒーターならび加熱装置/周辺機器などのモノづくりをめざします。産業機械、半導体製造装置、液晶製造装置の業界とは多数のお取引があります。液晶や半導体といった製品は、現代の産業社会においてなくてはならない存在です。

そうした製品を製造するための機器を取り扱っており、主に工業用の電熱機器や加熱装置、またその周辺機器の販売を行っております。

H&Tは、時代時代のお客様ニーズを迅速にくみ取り、生産工場などの現場で安心・安全に末長く使える、お客様の信頼に足る良品のみをご提供していく所存です。さらに未来のための技術発展に向け、製品の性能の高さ、安全性、そして地球環境を考えたクリーンな熱源のご提供に今後も邁進してまいります。

株式会社ヒート&テクノロジー 代表取締役 勝俣 信彦

ヒート&テクノロジーは、

### 1. ハイクオリティー 2. ローコスト 3. スピーディー

の3つを徹底追求しながら、高品質でよりお求めやすい価格の工業用ヒーター製品づくりを通して、「『お客様』『社会』『従業員』のために」をモットーに、モノづくりを責任持って継続し続けていきます。



商号 株式会社 ヒート&テクノロジー  
設立 2017年11月15日  
代表者 代表取締役 勝俣 信彦  
本社 〒103-0004 東京都中央区東日本橋3-6-17  
山一織物ビル3F  
TEL 03-6458-9775  
FAX 03-6458-9776

資本金 1,000万円

主な事業 ・工業・産業用電熱機器・装置の企画、  
製造、販売および輸出入  
・技術コンサルタント業  
・全各号に付帯する一切の業務

#### 主な取引先 (五十音順)

アイケージー株式会社	芝浦機械株式会社
アールエム東セロ株式会社	東レ株式会社
株式会社 池貝	東レエンジニアリング株式会社
カナデビア株式会社	株式会社 日本製鋼所
川崎重工業株式会社	三菱ケミカル株式会社
株式会社 神戸製鋼所	ユニチカ株式会社
株式会社 ジーエムエンジニアリング	その他多数
株式会社 JSP	

#### 【国内生産工場について】

国内に生産工場を保有。材料の品質や設計、製造技術、品質管理など徹底したモノづくりにこだわり、多様化するお客様のご要望以上にご対応できるような生産体制を確立しています。

「Made in Japan」の名に恥じない品質維持はもちろんのこと、小ロット、安定供給、納期短縮、コスト削減にも、本社スタッフとともにより一層の努力をいたします。

日立工場 〒316-0012 茨城県日立市大久保町1981



工業用ヒーター・加熱装置のお問い合わせ

株式会社 ヒート&テクノロジーの企業サイト▶



## 株式会社 ヒート&テクノロジー

【本社】  
〒103-0004 東京都中央区東日本橋3-6-17 山一織物ビル3F  
URL: <https://www.heat-technology.co.jp>  
E-mail: [info@heat-technology.co.jp](mailto:info@heat-technology.co.jp)

TEL:03-6458-9775  
FAX:03-6458-9776

【日立工場】 〒316-0012 茨城県日立市大久保町1981